



MODELLO MTIRG160

MODEL MTIRG160

CODICE

CODE

MTIRG160G1/2

0/10

B

1

2

3



1 CONNESSIONE AL PROCESSO

PROCESS CONNECTION

	Codice/Code
1/2" gas cilindrico	G1/2
1/2" gas conico	R1/2
1/2" NPT	N1/2
Altro/Another	*

3 UNITÀ DI MISURA

UNIT

	Codice/Code
Bar	B
Bar/Psi	B/P
Psi	P
Kpa	K
Mpa	M
Kg/cm ²	KG/CM ²
Altro / Another	*

2 SCALA

RANGE

SCALA

RANGE

RANGE	Codice Code	RANGE	Codice Code
-1... 0	-1/0	0... 12	0/12
-1... 0.6	-1/0.6	0... 16	0/16
-1... 1.5	-1/1.5	0... 20	0/20
-1... 3	-1/3	0... 25	0/25
-1... 5	-1/5	0... 40	0/40
-1... 9	-1/9	0... 60	0/60
-1... 15	-1/15	0... 100	0/100
-1... 24	-1/24	0... 160	0/160
0... 0.6	0/0.6	0... 200	0/200
0... 1	0/1	0... 250	0/250
0... 1.6	0/1.6	0... 315	0/315
0... 2.5	0/2.5	0... 400	0/400
0... 4	0/4	0... 600	0/600
0... 6	0/6	0... 1000	0/1000
0... 10	0/10	Altro / Another	

Manometro a molla bourdon con riempineto di glicerina

Bourdon tube pressure pressure gauge with glycerine

Diametro cassa: 160 mm

Nominal Size: 160 mm

Esecuzione: Radiale

Bottom

Normativa: EN 837-1

Design: EN 837-1

Classe di precisione: 1%

Accuracy Class: 1%

Attacco al processo: Acciaio Inox 316L

Process connection: Stainless Steel 316L

Elemento di misura: Acciaio Inox 316L

Pressure element: Stainless Steel 316L

Movimento: Acciaio Inox 316L

Moviment: Stainless Steel 316L

Quadrante: In alluminio a fondo bianco, numerazione in nero con fermo sullo zero

Dial: White aluminium with black marks

Indice: in alluminio di colore nero

Black anodized aluminium

Trasparente: Vetro multistrato di sicurezza

Window: Safety Glass

Materiale della cassa e anello: Acciaio Inox

Case and Ring: Stainless Steel

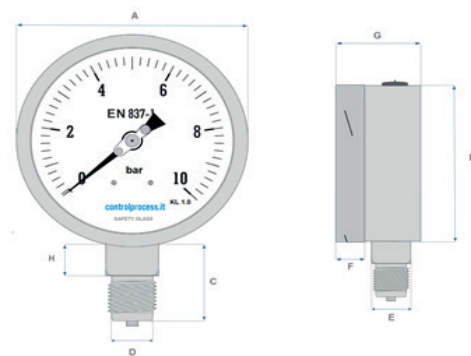
Foro di scarico posteriore

With blow-out device at case circumference and on the back of the case



MODELLO MTIRG160

MODEL MTIRG160



+/- 0.1	A	B	C	D	E	F	G	H
DN40	46.9	41	22	9.55	10.9	4.7	25.6	12
DN50	57.6	50.9	29	12.95	13.95	6.3	29.6	16
DN63	68	61.8	29	12.95	13.95	6.3	29.6	16
DN100	100.8	98.5	41	20.8	22	17	48.7	20
DN160	160	158	44	20.8	22	17	49.8	20

CONDIZIONI DI ESERCIZIO	OPERATING CONDITIONS
Temperatura ambiente: 0 ... +60°C con glicerina e con olio siliconico	Ambient Temperature: 0 ... +60°C with glycerine and Silicon Oil
Temperatura fluido di processo : 0 ... +60°C con glicerina -20 ... +60°C con Olio Siliconico	Process fluid temperature : 0 ... +60°C with glycerine -20 ... +60°C Silicon Oil
Deriva termica: massimo $\pm 0.3\%$ dell'ampiezza di campo ogni 10°C di differenza dalla temperatura di riferimento di 20°C	Thermal drift: maximum $\pm 0.3\%$ of span every 10°C of deviation from the reference temperature of 20°C
Pressione d'esercizio costante: 75% del fondo scala	Operating pressure constant: 75% del F.S.V.
Pressione d'esercizio variabile: 60% del fondo scala	Operating pressure changeable: 60% F.S.V.
Sovrapressione fino a 60 bar: 25% del fondo scala	Overpressure up to 60 bar: 25% F.S.V.
Sovrapressione > 100 bar: 15% del fondo scala	Overpressure from > 100 bar: 15% F.S.V.
Grado di protezione IP65 conforme EN 60529 / IEC 60529	Protection EN 60529 / IEC 60529 IP65

OPZIONI

- Materiale Cassa e Anello in AISI 316L
- Flangia a 3 fori in Acciaio Inox

OPTION

- Case and Ring material AISI 316 L
- Front Flange 3 hole Stainless Steel

CERTIFICAZIONI

CERTIFICATE

- **Certificato di taratura conforme a ISO/IEC 17025 3.1b**
Calibration report ISO / IEC 17025 3.1b
- **Certificato taratura organismo accreditato nazionale**
National Accredited Calibration Certificate
- **Certificato origine camera commercio**
Certificate of origin Chamber of Commerce
- **Certificazione di prova 2.2 conforme EN 10204 (produzione stato dell'arte, precisione indicazione)**
Certificate 2.2 EN 10204
- **Certificazione 3.1 conforme ad EN 10204 (cert. Materiale)**
Certificate 3.1 EN 10204 (material certificate)